



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2024/62 от 04.10.2024 г.

Вопрос №3: Запрос предложений №599 от 25.09.2024 г.

Общее наименование лота:

Заготовки с предварительной мех. обработкой для турбогенератора

Место поставки:

склад НПО "ЭЛСИБ" ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.

Допустимость замен, аналогов:	да	Допустимость замен, аналогов только в части геометрических размеров (поставочные чертежи). Возможно согласование по срокам.
-------------------------------	----	--

Перечень товаров

№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ч. 8БС.296.789 гр.V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	3	Март	2025	Март	2025
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ч. 8БС.296.872 гр.V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	3	Март	2025	Март	2025
3	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ч.8БС.296.873 гр.V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	3	Март	2025	Март	2025
4	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ч. 8БС.296.880 гр.V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	3	Март	2025	Март	2025
5	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ч. 8БС.296.880.01 гр.V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	3	Март	2025	Март	2025
6	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.00 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	5	Март	2025	Март	2025
7	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.01 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	5	Март	2025	Март	2025
8	Заготовка с предварительной мех. обработкой втулка ч. 8ВК.191.013 гр.V КП245 ГОСТ 8479-70 ст. 35 УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
9	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.023 гр.V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	4	Март	2025	Март	2025
10	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.031 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	6	Март	2025	Март	2025
11	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712241.029 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	6	Март	2025	Март	2025
12	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.023 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
13	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712241.023 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
14	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.022 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
15	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее 8БС.296.545.00 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
16	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее 8БС.296.312.00 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
17	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.020 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
18	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.024 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	6	Март	2025	Март	2025
19	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.711661.004 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Февраль	2025	Февраль	2025
20	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.711661.011 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
21	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.711661.004 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025

22	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилятора 8БС.226.021 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
23	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилятора ВКИА.723587.005 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	Март	2025	Март	2025
24	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта ВКИА.752284.043 рр.V КП735 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	1	Март	2025	Март	2025

Форма, сроки и порядок оплаты:	Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара.
Порядок формирования цены лота:	В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.
Условия поставки товаров:	Вместе с поставкой обязательно наличие товарно-транспортной накладной (товаросопроводительных документов) с указанием фактического адреса отгрузки, а также паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати) на каждую единицу продукции (партию). Продукция подлежит обязательному входному контролю Заказчиком. При отсутствии товаросопроводительных документов, при поставке продукции, не соответствующей нормативной документации по качеству, продукция подлежит возврату Поставщику за его счет. Соблюдение Кодекса делового поведения Поставщика продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ» ПАО.
Требования к участникам:	Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СГК и СГТ НПО "ЭЛСИБ" ПАО обязательно. При формировании поставочных чертежей заложить припуск + 10 мм к чистовым размерам детали, + 40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. Поз. 1-5 объединить 5 деталей в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 6-7,9,14,15,16,17,18,19,20-21,22,23 объединить 2 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз.10-11,12-13 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Компоновка деталей должна соответствовать заявленному. Другая компоновка не рассматривается. К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ. При наличии заключений Минпромторга о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ и сертификатов происхождения товара СТ-1 - предоставление вместе с коммерческим предложением. Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, что подтверждается предоставлением скан-версий (копий): сертификатов ISO.

Поступившие заявки на участие:

ООО "ТПК"Сибстальинвест"	
ООО "МЕТМАШ"	

Причины отклонения заявок участников:

Отсутствуют.

Корректировки:

Отсутствуют.

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

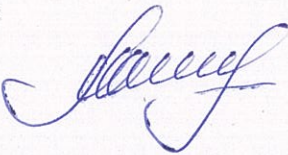
Признать победителем МТ № 423 от 24.06.2024г.

ООО "ТПК"Сибстальинвест"

ИНН 5410064582

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК



Манакова Ю.В.